



**OD ZAWSZE  
ZIELONA**



» Globalna debata dotycząca produkcji plastiku i emisji gazów do środowiska przybiera na sile. Zabezpieczenie zasobów, źródeł energii, ograniczenie emisji gazów cieplarnianych i odpadów to najbardziej aktualne i kluczowe zadania odpowiedzialnej polityki zrównoważonego rozwoju. Nasza „Matka Ziemia” oraz specjaliści wysyłają wyraźne komunikaty ostrzegawcze, iż rozwój cywilizacji odbywa się kosztem środowiska, co przyniesie groźne konsekwencje. Wzrost demograficzny, uprzemysłowienie Europy, Ameryki oraz Azji, a przede wszystkim nieodpowiedzialna eksploatacja zasobów są

**WYBIERAJĄC  
PRODUKTY PURENA DBASZ  
NIE TYLKO O SWOJE ZDROWIE,  
ALE TAKŻE O ŚRODOWISKO!**

rzeczywistymi przyczynami zmieniającego się klimatu, topnienia lodowców czy wymierania gatunków fauny i flory.

„Czyńcie sobie Ziemię poddaną” - w zamyśle autora (Stary Testament, Księga Rodzaju) nie oznaczało przyzwolenia dla rabunku i niszczenia, ale rozwój w oparciu o harmonię, symbiozę, poszanowanie innych: to co dziś nazywamy odpowiedzialnością społeczną.

**Każdy z nas jako uczestnik skomplikowanego organizmu jakim jest cywilizacja, na co dzień ma swój wpływ na to, co wydarzy się z Ziemią za 50 lat.**





**PURENA** świadomie ogranicza zużycie plastiku, materiałów opakowaniowych oraz konsumpcję energii.



## OPAKOWANIA I PLASTIK: NASZA KONTRYBUCJA W BILANSIE GLOBALNYM

Proporcjonalne zagwarantowanie dostępu do energii i żywności dla wzrastającej populacji Ziemi nie jest możliwe bez postępu technologicznego, wzrostu efektywności i eksploatacji zasobów. Naszym zadaniem jest uczynić wszystko, aby postęp ten odbywał się bez nieodwracalnych następstw i obciążenia środowiska. Dostęp do żywności to również opakowania, bez których nie byłaby możliwa jej dystrybucja. W Purena stosujemy nowoczesne, bardzo lekkie i barierowe opakowania wielowarstwowe,

które wprawdzie są „plastikiem”, ale dzięki swojej unikatowej formie (bardzo lekka saszetka typu Doypack) w efekcie stanowią najłżejsze opakowanie na rynku przypadające na 1 litr konsumowanego soku lub zupy!

Dodatkowym elementem jest redukcja kosztów i efektów logistyki dla środowiska: dostarczenie 1 kg soku zagęszczonego na dystansie 500 km w stosunku do 1 kg soku gotowego to 5-krotnie mniejsza emisja CO<sub>2</sub> do atmosfery na 1 litr skonsumowanego produktu!

### PORÓWNANIE WAGI TYPOWYCH OPAKOWAŃ DO SOKÓW I NAPOJÓW (1 litr):



**PURENA ogranicza emisję odpadów opakowaniowych. Stosowanie zagęszczonych soków PURENA zamiast produktów gotowych w kartonach czy butelkach redukuje aż 11-krotnie zużycie plastiku dla takiej samej ilości soku.**

#### SYSTEM TRADYCYJNY



hotel średniej wielkości  
(100 łózek)



zużycie ok. 500 l soków/miesiąc  
np. w butelkach PET



216 kg  
odpadu plastiku

#### SYSTEM NOWOCZESNY



hotel średniej wielkości  
(100 łózek)



zużycie ok. 500 l soków/miesiąc  
PURENA



18,9 kg folii  
**11 x mniej!**



## ZUŻYCIE SUROWCÓW I MATERIAŁÓW

Aby odpowiedzialnie gospodarować zasobami staramy się także minimalizować ich ubytki.

Od wielu miesięcy prowadzimy intensywne działania zmierzające do redukcji strat produkcyjnych: materiałowych i surowcowych do poziomu poniżej 0,5%. Służy temu realizowany projekt automatyzacji i rejestracji wszelkich ubytków czy niedoborów.



## ENERGIA I JEJ ZUŻYCIE

Nasza technologia wykorzystuje energię elektryczną w sposób umiarkowany. Staramy się stosować takie rozwiązania, aby w miarę możliwości ograniczać jej zużycie. Czynimy to poprzez właściwe decyzje zakupowe, takie jak dobór adekwatnych energetycznie rozwiązań technicznych czy chociażby montaż nowoczesnego oświetlenia LED.



## WODA I JEJ ZUŻYCIE

Woda używana jest głównie do prowadzenia procesów pasteryzacji i mycia zakładu. Woda obiegowa do pasteryzacji krąży w układzie zamkniętym, dzięki czemu jej ubytki są nieznaczne. Natomiast woda używana do mycia zakładu przeobraża się w ścieki przemysłowe, które po podczyszczeniu w przyzakładowej stacji kierowane są dalej do lokalnej oczyszczalni ścieków, która odzyskuje wodę przywracając środowisku jej pełnowartościową jakość.



## EMISJA DO ATMOSFERY

Proces produkcji zagęszczonych soków czy koncentratów i napojów charakteryzuje się ciepłochłonnością z uwagi na technologię pasteryzacji. Ciepło w formie pary wodnej

generowane jest w nowoczesnej kotłowni zużywającej ciekły gaz LPG. Stosując jedno z najczystszych paliw – gaz LPG – nie używamy oleju ani węgla, a przez to emisja pyłów czy szkodliwych NOx jest zminimalizowana.



## POCHODZENIE SUROWCÓW

...nie jest nam obojętne. Wszystkie owoce naszej strefy klimatycznej użyte do produkcji soków zagęszczonych takie jak: jabłka, wiśnie, truskawki, śliwki, czarne porzeczki czy rabarbar pochodzą z krajowych, polskich sadów. Wiemy również skąd pochodzą nasze pomarańcze czy cytryny, gdyż systematycznie raz w roku odwiedzamy te miejsca kontrolując stan sadów oraz proces produkcyjny.



Zarówno jako konsumenci jak i producenci w ramach dostępnych rozwiązań i opcji, zobowiązani jesteśmy do kierowania się najlepszymi wyborami ograniczającymi emisję, produkcję odpadów czy nieadekwatne zużycie zasobów: wody i energii.

Liderzy zaś zobowiązani są do poszukiwania alternatyw i technologii minimalizujących do zera wpływ tych aspektów na środowisko.

PURENA aktywnie uczestniczy w tym procesie, bowiem leży nam na sercu czystość naszego regionu – Jury Krakowsko-Częstochowskiej – a także los przyszłych pokoleń.



[www.purena.pl](http://www.purena.pl)



[www.belfood.pl](http://www.belfood.pl)

BELFOOD Sp. z o.o.  
Właściciel marki PURENA

*Y. J. J. J.*  
*S. J. J. J.*

# PURENA OD ZAWSZE ZIELONA



SOKI, NEKTARY, NAPOJE  
KONCENTRATY



ROZWIĄZANIA SYSTEMOWE  
DLA HORECA

**BELFOOD Sp. z o.o.**  
ul. Mielęckiego 10/3, 40-013 KATOWICE, Polska  
tel. +48 604 742 517, tel. +48 34 314 20 78  
e-mail: [biuro@belfood.pl](mailto:biuro@belfood.pl)  
[www.purena.pl](http://www.purena.pl) | [www.belfood.pl](http://www.belfood.pl)